

Bandzug Regler DCM

Lieferumfang

Regler im Normgehäuse mit steckbaren Anschlussklemmen, verschiedene Reglermodelle einstellbar

Bandzugregelung durch

- Korrektur der vorhandenen Liniengeschwindigkeit oder
- einen unabhängigen Regelkreis
- Einsetzbar für Materialbehandlung, Auf- oder Abwicklung
- Stellsignal für Antrieb oder Bremse
- Prozessabhängige Reglerbeeinflussung möglich



Besondere Merkmale

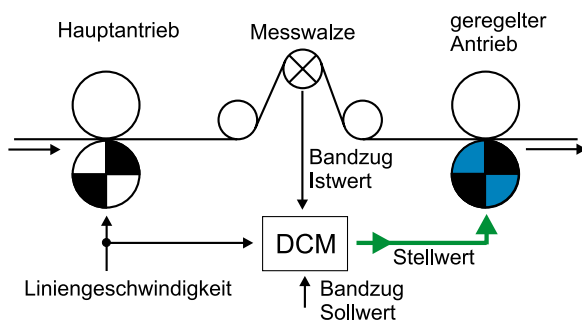
- Niedrige Zykluszeit für schnellste Anwendungen (0,52 ms)
- Verschiedene Reglermodelle möglich
- Flexible Zuordnung der Ein- und Ausgänge
- 8-stellige Digitalanzeige

Auswahl möglicher Reglermodelle

Regler Betriebsart A

- Bandzugregelung durch Korrektur der vorhandenen Liniengeschwindigkeit
- Materialbehandlung
- Stellsignal für Antrieb

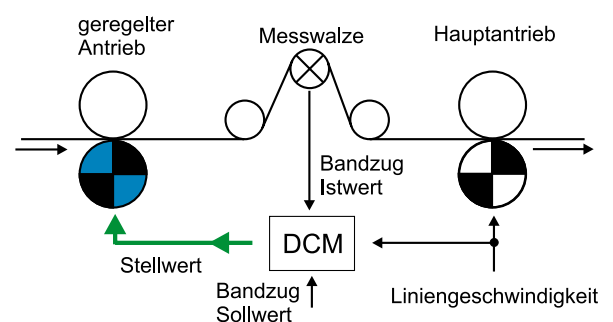
Die Messwalze liegt im Prozeß **vor** dem geregelten Antrieb



Regler Betriebsart B

- Bandzugregelung durch Korrektur der vorhandenen Liniengeschwindigkeit
- Materialbehandlung
- Stellsignal für Antrieb

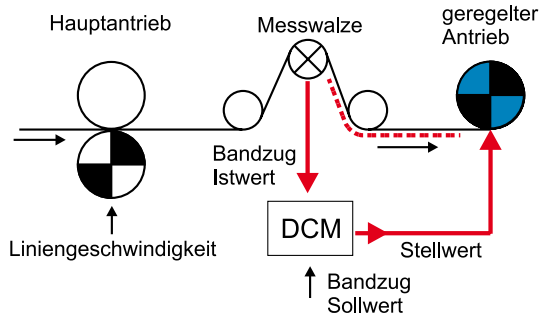
Die Messwalze liegt im Prozeß **hinter** dem geregelten Antrieb



Regler Betriebsart C

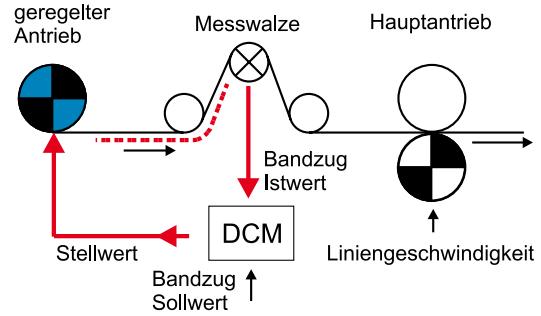
- Bandzugregelung durch einen unabhängigen Regelkreis
- **Aufwicklung**
- Stellsignal für Antrieb

Die Messwalze liegt im Prozeß **vor** dem geregelten Antrieb

**Regler Betriebsart D**

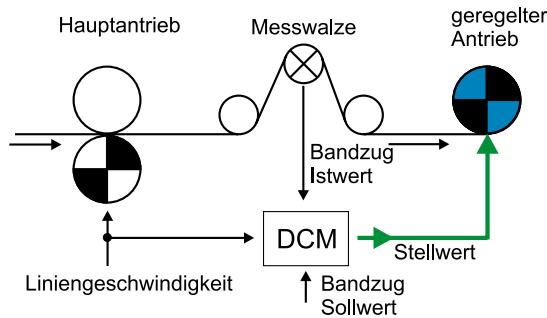
- Bandzugregelung durch einen unabhängigen Regelkreis
- **Abwicklung**
- Stellsignal für Antrieb

Die Messwalze liegt im Prozeß **hinter** dem geregelten Antrieb

**Regler Betriebsart E**

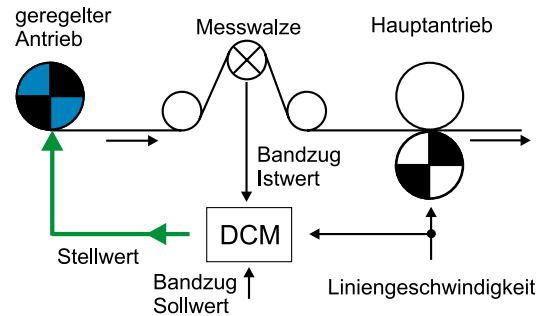
- Bandzugregelung durch Korrektur der vorhandenen Liniengeschwindigkeit
- **Aufwicklung**
- Stellsignal für Antrieb

Die Messwalze liegt im Prozeß **vor** dem geregelten Antrieb

**Regler Betriebsart F**

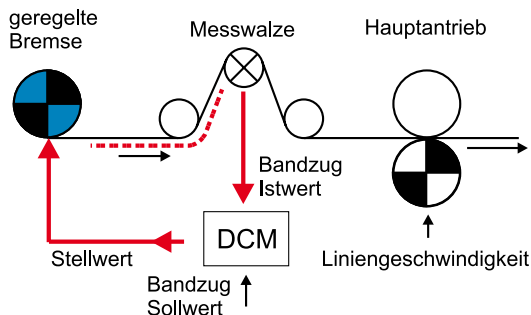
- Bandzugregelung durch Korrektur der vorhandenen Liniengeschwindigkeit
- **Abwicklung**
- Stellsignal für Antrieb

Die Messwalze liegt im Prozeß **hinter** dem geregelten Antrieb

**Regler Betriebsart G**

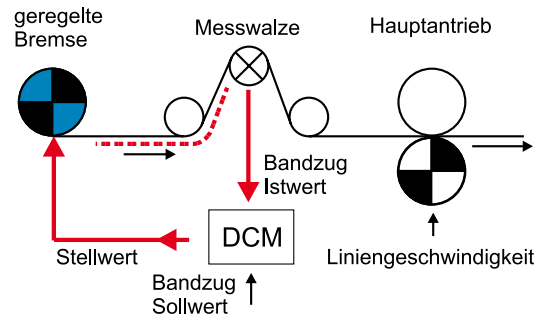
- Bandzugregelung durch einen unabhängigen Regelkreis
- Abwicklung
- Stellsignal für Bremse (**10 V : zu; 0 V : offen**)

Die Messwalze liegt im Prozeß **hinter** dem geregelten Antrieb

**Regler Betriebsart H**

- Bandzugregelung durch einen unabhängigen Regelkreis
- Abwicklung
- Stellsignal für Bremse (**0 V : zu; 10 V : offen**)

Die Messwalze liegt im Prozeß **hinter** dem geregelten Antrieb



Bei allen abgebildeten Betriebsarten ist die Geschwindigkeit des Hauptantriebs vom Prozeß vorgegeben und unabhängig vom Bandzug. Jede Betriebsart kann auch als durchmesserabhängige Kraftregelung konfiguriert werden. Die Vorgehensweise bei der Programmwahl und weitere Einstellmöglichkeiten werden ausführlich in der Einstellanleitung DCM beschrieben.