

Kraftmesstechnik in der Stahlindustrie

Die Firma HAEHNE GmbH ist seit über 30 Jahren auf dem Gebiet der DMS Kraftmesstechnik tätig. In den letzten 15 Jahren sich ein Schwerpunkt im Bereich der Stahlindustrie herausgebildet. Bei den klassischen Standardsensoren für die Bandzugmessung und Regelung im Pillow Block Design reichen die Kräfte von wenigen Kilo Newton bis zu 300 kN.

Aufgrund besonderer FEM-Kompetenz und hochwertiger Software werden sowohl beim Warmband als auch bei der großen Spannweite der Prozesslinien Sonderlösungen verstärkt nachgefragt. Ein jüngstes Beispiel dafür ist die Ausbildung eines 86 Kilogramm schweren Lagerelementes zum "Messenden Maschinenelement" oder ein gleichzeitig in X und Y Richtung messender Ringkraftsensor mit einer Nennkraft von 60 Kilonewton. Andere Beispiele sind geschlitzte Ringkraftsensoren für den einfachen Ein – und Ausbau in Coatern oder besonders geformte Lastmessbolzen für die unterschiedlichsten Prozesslinien.

Alle Kraftmesssensoren sind auch als ATEX Ausführung für Explosionsgefährdete Bereiche erhältlich.

Ein breites Programm von analogen und digitalen Messverstärkern und PID Reglern auch für alle gängigen Feldbussysteme runden das Programm ab.

Neben europäischen Stahlwerken sind in den jüngsten Jahren insbesondere Stahlwerke in China, Russland und Indien mit Produkten aus dem HAEHNE Programm ausgerüstet worden.



HAEHNE
Elektronische Messgeräte GmbH
Heinrich-Hertz-Str. 29
D-40699 Erkrath

Tel.: 0211/92591-0
Fax: 0211/92591-20

E-Mail: info@haehne.de
<http://www.haehne.de>