

## Passgenaue Messwalzen für Bandzugmessung und Regelung

Bekanntlich geht der Trend im deutschen Maschinenbau immer mehr in Richtung Sonder- und Spezialmaschinen. Das hat natürlich Auswirkungen auf Zulieferer die immer häufiger gefragt werden, nicht nur Einzelkomponenten sondern komplette Messsysteme zu liefern. So sind im Laufe der Jahre bei der Firma Haehne verschiedene Typen von Messwalzen entwickelt worden, um den besonderen Anforderungen der Kunden zu genügen. Diese Lösungen liegen jetzt in Form eines Baukastensystems vor.

Zu diesem System gehören folgende Elemente: Gestufte Walzendurchmesser, typischerweise 100,120, 160 und 200 mm ; auf diese Walzendurchmesser abgestimmte integrierte Kraftmesssensoren; Länge der Walzenmäntel bzw. Wellen oder Achsen auf Kundenwunsch genauso wie die Behandlung oder Beschichtung der Walzenoberflächen. Weiter auf Wunsch angeflanschte Analog- oder Feldbus-Verstärker.

Damit können Kunden, abhängig von ihrem Anlagenaufbau, auf bewährte Lösungen zurückgreifen:

### Messwalze MES

Die Messwalze MES hat eine durchgehende Achse, wahlweise mit einem oder zwei integriertem Kraftsensoren, die gegen Überlastung gesichert sind. Die Kugellager mit jeweils einem Fest- und ein Loslager sind wartungsfrei; Gewindebohrungen an den Achsenenden bieten optimale Montagemöglichkeiten.

### Messwalze MUW

Diese Messwalze besteht aus einem Walzenkörper zur Befestigung der Bandzugsensoren. Das können entweder Radialkraftaufnehmer sein, die direkt an die Maschinenwand angeschraubt oder auch über Lagerböcke aufgeständert werden. Die Alternative dazu sind Kraftmessblöcke - Pillow Block Kraftsensoren - mit aufgesetzten Stehlagern.

### Messwalze MEZ

Diese Messwalze besteht aus einem Walzenkörper mit integrierten Wälzlagern. Die Kraftaufnehmer in Nabenbauform werden in diese Lager eingebaut. Die Messlager können mit einem Befestigungsflansch direkt an die Maschinenwand angeschraubt oder mit einem Klemmbock montiert werden.

### Messwalze MWF

Die Messwalze wird dort eingesetzt, wo an fliegend gelagerten Walzen der Bandzug gemessen werden soll. Die einseitige Lagerung hat folgende Vorteile:

- leichte Bahnlaufüberwachung
- guter Zugang zum Material
- vereinfachte Wartung.

Je nach Durchmesser und Länge des Walzenmantels kommen unterschiedliche Messlager und Befestigungsmittel zum Einsatz, wie die Anwendungsbeispiele zeigen:



## HAEHNE

Elektronische Messgeräte GmbH  
Heinrich-Hertz-Str. 29, 40699 Erkrath  
Tel.: 0211/92591-0, Fax: 0211/92591-20  
E-Mail: [info@haehne.de](mailto:info@haehne.de)  
<http://www.haehne.de>